

Declaração de Conformidade do Fabricante para a Conceção, Fabrico, Inspeção de Garrafas de Gás Transportáveis / Manufacturer's "Declaration of Conformity" for Design, Manufacture, Inspection of Transportable Pressure EquipmentDocumento N.º
Document N.º 0117_26

Fabricante
Manufacturer Amtrol – Alfa Metalomecânica, S.A.

Morada
Address Apartado 37 - Lugar de Pontilhões - Brito - 4801-909 Guimarães

Cliente
Client LPG EQUIPMENT B.V.

Morada
Address DE COMPAGNIE 40 ZWAAG, 1689 AG, NL

Descrição das Garrafas de Gás Transportáveis/Transportable Pressure Equipment Description :

Identificação (N.º Série): Identification (Serial N.º)	RR17002 - RR17533	Lote N.º Batch N.º	0071_26
Desenho do Modelo N.º Model Drawing N.º	G026-02-0089, rev.a	Data de Fabrico Date of Manufacture	02/2026
Desenho de Fabrico N.º Manufacturing Drawing N.º	G026-03-1127 REV.F		
Volume Volume	26.5 min./28.5 max.	Litros Litres	
Conteúdo Contents	Todas as misturas de GPL com pressão de teste ≤ 30 bar / All LPG mixtures with test pressure ≤ 30 bar		
Corrosão Permitida Corrosion Allowance	--	Capacidade Valvula Segurança Safety Valve Capacity	-- bar
Pressão Valvula Segurança Safety Valve Set Pressure	--	Pressão de Teste Test Pressure	30 bar

Todas as garrafas fornecidas foram inspecionadas visualmente, realizaram o ensaio de fugacidade e ensaio de pressão à pressão de teste referida acima. / All cylinders supplied have been visual inspected, performed the leak test and pressure test at the pressure test referred above.

Norma de Construção EN1442:2017 + Dir. 2010/35/UE (TPED) + ADR/RID 2025 + TPER 2009 SI 1348 + amd SI 1370 (GB) + TPER 2010 SI 160 + amd SI 222 (NI)

Concepção/Design

Organismo Notificado para Aprovação de Concepção ou Aprovação Modelo/Notified Body for Design Approval or Type Approval

Nome
Name SGS Portugal, S.A. + SGS United Kingdom Limited – Industrial Services

Morada
Address Pólo Tecnológico de Lisboa, R. Cupertino de Miranda, LT 6, Piso 0 e 1, 1600-546 Lisboa, PT + Station Road, Oldbury, West Midlands, B69 4LN, United Kingdom

N.º Identificação ON
NB Identification N.º 1155 + 0120

Certificado N.º
Certificate N.º PTC23.02213.5125 +
UKC23.385710.TA.01/1

Data
Date 17/02/2023 +
24/04/2023

Fabrico/Manufacture

Organismo Notificado para Fabrico e Inspeção/Notified Body for Manufacture and Inspection

Nome
Name In-House Inspection Service

Morada
Address Apartado 37 - Lugar de Pontilhões - Brito - 4801-909 Guimarães

N.º Identificação ON
NB Identification N.º 0035 + 1266

Certificado N.º
Certificate N.º

Data
Date

Os abaixo assinados declaram que a concepção, fabrico e inspeção de garrafas de gás transportáveis estão conformes com os requisitos da norma de construção mencionada acima. / The undersigned declares that the design, manufacture and inspection of this transportable pressure equipment conform to the requirements of the construction standard mentioned above.

Os relatórios dos ensaios realizados de acordo com esta norma e os certificados de materiais encontram-se em anexo. / The tests reports performed according with this standard and the certificates of materials are attached.

Data: 16-03-2026
Date:

Nome: Rosa Maria Almeida
Name:

Posição
Position Quality

Simbolo Fabricante
Manufacturer's Stamp

Assinatura
Signature

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA SUPERVISÃO DO FABRICO /
CERTIFICATE OF CONFORMITY FOR SUPERVISION OF MANUFACTURE

Documento N° / Document N° 0118_26

**Organismo In-house Inspection service (IS) da Amtrol-Alfa /
In-house Inspection service (IS) Body of Amtrol-Alfa**

Fabricante / Manufacturer	Amtrol – Alfa Metalomecânica, S.A.			
Morada / Address	Apartado 37 - Lugar de Pontilhões - Brito - 4801-909 Guimarães			
Cliente / Client	LPG EQUIPMENT B.V.			
Morada / Address	DE COMPAGNIE 40 ZWAAG, 1689 AG, NL			
N° Série / Serial N°	RR17002 - RR17533	Lote N° / Batch N°	0071_26	
Desenho do Modelo N.º / Model Drawing N.º	G026-02-0089, rev.a	Desenho de Fabrico N.º / Manufacturing Drawing N.º	G026-03-1127 REV.F	
Data de Fabrico / Date of Manufacture	02/2026	Capacidade / Water Capacity	26.5 min./28.5 max.	Litros / Litres
Pressão de Teste / Test Pressure	30 bar	Pressão Conceção / Design Pressure	30 bar	
Temperatura Tratamento Térmico / Heat Treatment Temperature	910 -20+10 °C	OE / OC	26567/1	
Vida Conceção / Design Life	Ilimitada/Unlimited			
Conteúdo / Contents	Todas as misturas de GPL com pressão de teste ≤ 30 bar / All LPG mixtures with test pressure ≤ 30 bar			
Norma Construção / Construction Standard	EN1442:2017 + Dir. 2010/35/UE (TPED) + ADR/RID 2025 + TPER 2009 SI 1348 + amd SI 1370 (GB) + TPER 2010 SI 160 + amd SI 222 (NI)			

Todas as garrafas fornecidas foram inspecionadas visualmente, realizaram o ensaio de fugacidade e ensaio de pressão à pressão de teste referida acima. / All cylinders supplied have been visual inspected, performed the leak test and pressure test at the pressure test referred above.

Concepção/Design:Organismo Notificado para Aprovação de Concepção ou Aprovação Modelo / *Notified Body for Design Approval or Type Approval*

Nome / Name	SGS Portugal, S.A. + SGS United Kingdom Limited – Industrial Services			
Morada / Address	Pólo Tecnológico de Lisboa, R. Cupertino de Miranda, LT 6, Piso 0 e 1, 1600-546 Lisboa, PT + Station Road, Oldbury, West Midlands, B69 4LN, United Kingdom			
N.º Identificação ON / NB Identification N.º	1155 + 0120	Número certificado / Certificate Number	PTC23.02213.5125 + UKC23.385710.TA.01/1	

Organismo de Inspeção ao fabrico / Inspection Body to supervision of manufacture In-house Inspection Body of Amtrol-Alfa**Nº Identificação Organismo notificado / NB Identification N°** 0035 e/and 1266

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DA SUPERVISÃO DO FABRICO /
CERTIFICATE OF CONFORMITY FOR SUPERVISION OF MANUFACTURE

Lista de verificação / <i>Check list</i>		Resultado / <i>Result</i>
1	Inspeção de matérias-primas (incluindo verificação do certificado de matérias-primas) <i>Raw material inspection (including check of the raw material certificate)</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
2	Verificação do certificado de aprovação de modelo <i>Verification of type approval certificate</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
3	Verificação da documentação exigida para a aprovação de modelo <i>Verification of documentation required for type Approval</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
4	Documentação sobre a qualificação e aprovação do pessoal <i>Documentation on the qualification and approval of personnel</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
5	Relatórios dos ensaios destrutivos e não destrutivos <i>Destructive and non-destructive examination reports</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
6	Registo de tratamento térmico (quando aplicável) <i>Heat treatment record (when applicable)</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
7	Procedimentos de fabricação e de testes <i>Manufacturing and testing procedures</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
8	Calibrações <i>Calibrations</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
9	Registos do processo de Inspeção <i>Process Inspection Records</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
10	Inspeção da embalagem da garrafa acabada <i>Finished cylinder packing inspection</i>	<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>
Resultado Final <i>Final result</i>		<input checked="" type="checkbox"/> Passou / <i>Pass</i> <input type="checkbox"/> Falhou / <i>Fail</i>

Os materiais utilizados no fabrico foram identificados por número de lote e as suas propriedades verificadas de acordo com a especificação e com os requisitos de aprovação de modelo. Os relatórios dos ensaios do fabrico realizados de acordo com esta norma e os certificados de materiais encontram-se em anexo. / *The materials used in the manufacture were identified by batch number and their properties verified according to the specification and the type approval requirements. The reports of the manufacturing tests performed in accordance with this standard and the material certificates are attached.*

AMTROL-ALFA tem implementado o INHOUSE INSPECTION SERVICE de acordo com o ponto 1.8.7.7 do ADR/RID 2025 para supervisão do fabrico, inspeção inicial e ensaios. O INHOUSE INSPECTION SERVICE está reconhecido pelos organismos notificados TÜV Rheinland com o certificado nº 01 202 322/IS-110036-T e pela Arrowhead com o certificado nº CDG-1266-021-20240603.

AMTROL-ALFA has implemented an INHOUSE INSPECTION SERVICE according to 1.8.7.7 ADR/RID 2025 with supervision of manufacture, initial inspections, and testes. The INHOUSE INSPECTION SERVICE is recognized by TÜV Rheinland with certificate nº 01 202 322/IS-110036-T and by Arrowhead with certificate nº CDG-1266-021-20240603.


A conceção, fabrico e inspeção de garrafas de gás transportáveis estão conforme os requisitos das normas de construção mencionadas acima.

The design, manufacture and inspection of this transportable pressure equipment conform to the requirements of construction standards mentioned above.

Data
Date

17/03/2026

Responsável IS
IS Responsible



Certificate

Surveillance of the in-house inspection service for transportable pressure equipment

Certificate no.: 01 202 322/IS-110036-T

Applicant: **AMTROL-ALFA Metalomecanica S.A.**
Apartado 37 Brito
4801-909 Guimaraes-Portugal

Herewith we certify that the applicant operates an in-house inspection service according to 1.8.7.7 ADR/RID. The demands on the personnel, the equipment and the quality system are fulfilled.

The inspections carried out on the products meet the requirements of ADR/RID.

The transportable pressure equipment are marked with the following registered mark of the inspection body:

AAIHS

Inspection basis: 1.8.7.7 ADR/RID 2023
ODV in conjunction with Directive 2010/35/EU

Scope: **Supervision of manufacture, initial inspection and test, exceptional checks and periodic inspections of transportable pressure equipment;**
for further details see annex to the certificate

Report-No.: 01 202 322/IS-110036-T from 05.05.2023

Operations Location: **AMTROL-ALFA Metalomecanica S.A.**
Apartado 37 Brito
4801-909 Guimaraes-Portugal

Validity: This authorisation is valid until Mai 22, 2026

Cologne, 06. June 2023



Feldhoff

Dipl.-Ing. Jörg Feldhoff

Notified body for transportable pressure equipment

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Notified body for transportable pressure equipment (NB 0035)
Am Grauen Stein, 51105 Cologne, Germany

MS-0045102 N-050a Certificate-TPED rev.0

Ensaio Mecânico/Mechanical Test

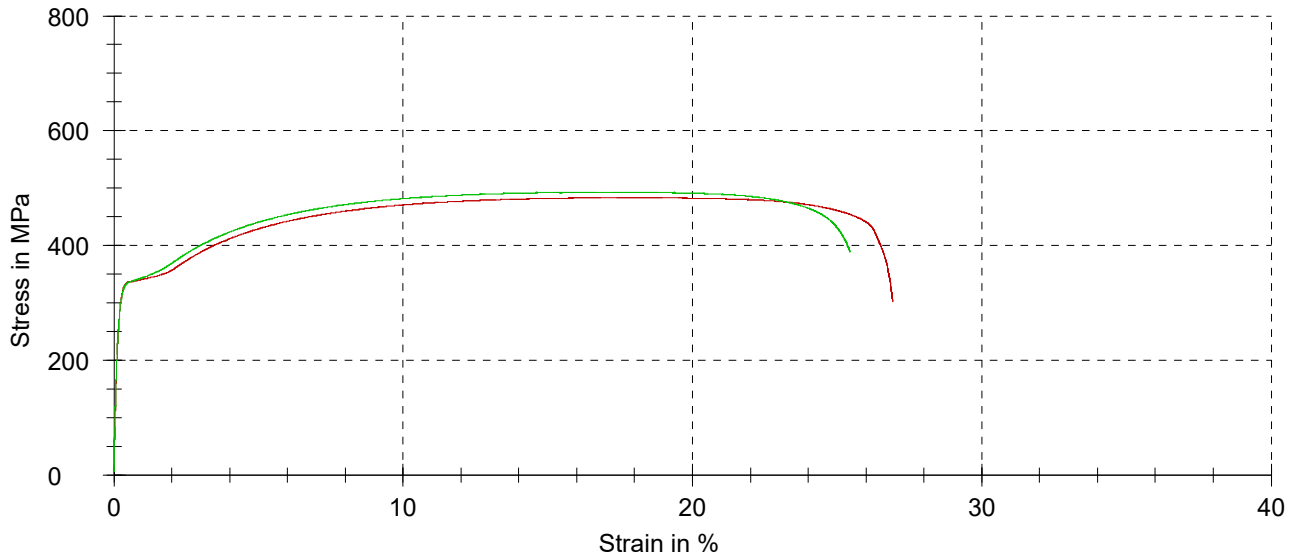
Cliente/Customer : LPG EQUIPMENT
Lote/Batch : 0071/26
Modelo/Type : 063G026
1º e Último N.º Série/Range Serial N.º : RR17002 - RR17533
Norma Construção/Construction Standard : EN1442.2017 (ISO6892-1)
Material/Material : P310NB
Encomenda/Order N.º : 26567/1
Operador/Operator : Filipe Teixeira
Entidade Inspetora / Notified Body : In-House Inspection Service
OBS :
Date/Data : 11/02/2026

Resultados/Results:

Legend	Specimen no.	Garr/Cyl N.º	Prov/Specm type	S ₀ mm ²	L ₀ mm	E GPa	R _{p0.2} MPa	R _m MPa	A _{80mm} %	Along/Elong grip %
max							---	550	---	---
min							310	460	21,0	21,0
	1	RR17103	A1	38,70	80,03	201	328	483	26,8	31,5
	2	RR17517	A1	38,74	80,02	216	325	493	25,3	30,4

Ensaio Mecânico/Mechanical Test

Series graph:



Legenda Provete ensaios mecânicos / Legend Mechanical test specimens:

Provete / Test Specimen	
Letra / Letter	Localização / Location
A1	Material Coquilha Superior / Parent material - Superior Dome
A2	Material Coquilha Inferior / Parent material - Inferior Dome
A3	Material Coquilha - Fundo / Parent material - Bottom
A4	Material Virola / Shell material
B	Soldadura Circunferencial / Circumferential Welding
C	Soldadura Virola / Shell Welding

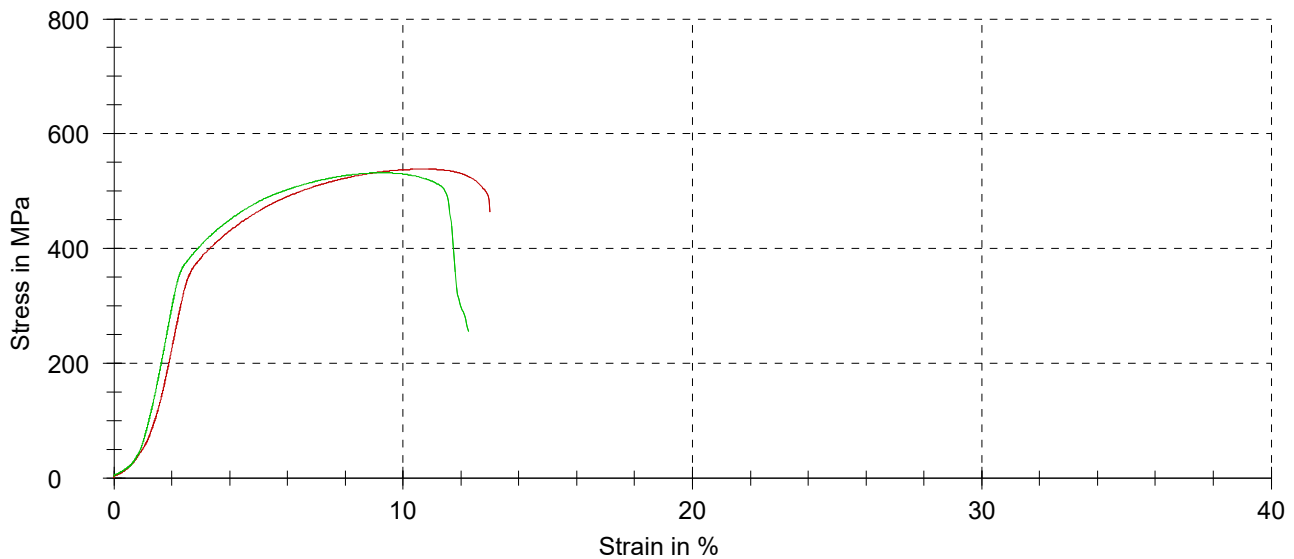
Referência do equipamento de ensaios mecânicos / Mechanical equipment Reference: MQ.1.010

Ensaio Mecânico/Mechanical Test

Cliente/Customer : LPG EQUIPMENT
Lote/Batch : 0071/26
Modelo/Type : 063G026
1º e Último N.º Série/Range Serial N.º : RR17002 - RR17533
Norma Construção/Construction Standard : EN1442.2017 (EN ISO 4136:2012)
Material/Material : P310NB
Encomenda/Order N.º : 26567/1
Operador/Operator : Filipe Teixeira
Entidade Inspetora / Notified Body : In-House Inspection Service
OBS :
Date/Data : 11/02/2026

Resultados/Results:

Legend	Specimen no.	Garr/Cyl N°	Prov/Specm type	S ₀ mm ²	R _m MPa
max					550
min					460
	1	RR17103	B	57,80	538
	2	RR17517	B	55,90	532

Ensaio Mecânico/Mechanical Test**Series graph:****Legenda Provete ensaios mecânicos / Legend Mechanical test specimens:**

Provete / Test Specimen	
Letra / Letter	Localização / Location
A1	Material Coquilha Superior / Parent material - Superior Dome
A2	Material Coquilha Inferior / Parent material - Inferior Dome
A3	Material Coquilha - Fundo / Parent material - Bottom
A4	Material Virola / Shell material
B	Soldadura Circunferencial / Circumferential Welding
C	Soldadura Virola / Shell Welding

Referência do equipamento de ensaios mecânicos / Mechanical equipment Reference: MQ.1.010

Ensaios de dobragem e macroscopia/ Bend and macroscopic Tests

Relatório nº/ Report nº:

Cliente/ Customer: LPG EQUIPMENT

Lote/ Batch: 0071/26

Modelo/ Type: 063G026

1º e Último número de série/ Range Serial N.º: RR17002 - RR17533

Norma Construção/ Construction Standard: EN 1442:2017 (ISO 5173:2009)

Material/ Material: P310NB

Encomenda/ Order N.º: 26567/1

Operador/ Tester: Filipe Teixeira

Data/ Date: 11/02/2026

Entidade Inspectora/ Notified Body: In-House Inspection Service

OBS:

N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results
RR17103	D	GOOD	RR17517	D	GOOD			
	E	GOOD		E	GOOD			
	MACRO	GOOD		MACRO	GOOD		MACRO	
N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results
	MACRO			MACRO			MACRO	
N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results
	MACRO			MACRO			MACRO	
N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results	N. Garrafa/ Serial N.º	Tipo Provete/ Specimen Type	Resultados Ensaios/ Test Results
	MACRO			MACRO			MACRO	
Punção (raio) Punction (radius)		3						

Bom/Good - Nenhuma fratura detetada ou fraturas abaixo de 3mm no caso das normas NCh078:1999 or NC02:2018 / Any crack detected or crack below 3 mm in case of standards NCh078:1999 or NC02:2018

Mau/Bad - Fratura detetada ou no caso das normas NCh078:1999 or NC02:2018 superiores a 3mm / Crack detected or in case of standards NCh078:1999 or NC02:2018 above 3 mm

Legenda Provetes ensaios dobragem / Legend Bend test specimens:

Provete / Test Specimen	
Letra / Letter	Localização / Location
D	Dobragem Face - Soldadura Circunferencial / Face Bend Test - Circunferential Welding
E	Dobragem Raiz - Soldadura Circunferencial / Root Bend Test - Circunferential Welding
F	Dobragem Material - Coquilha / Bend Test on the parent material - Dome
G	Dobragem Face - Soldadura longitudinal / Face Bend Test - Longitudinal Welding
H	Dobragem Raiz - Soldadura longitudinal / Root Bend Test - Longitudinal Welding
I	Dobragem Material - Virola / Bend Test on the parent material - Shell

Cliente/Utilizador: LPG EQUIPMENT

Lote n.º 0071-26 Modelo: 063G026

Norma Construção: EN 1442 : 2017

Client/User

Batch n.º

Type

Construction Standard

Equipamento de teste: ER01_B.2.016

Test Equipment

No caso de Ensaios pela Norma CFBP MA.CD/ST.01 ou exigência Cliente emitir o Anexo II/In case of CFBP MA.CD/ST.01 Standard or Client requirement issue the Annex I

N.º Série Serial n.º	Peso (1) Tare Weight			Capacidade Volumetric Capacity	Expansão volumétrica Hydrostatic test at			Rotura (instab. plástica) Burst Test				Instab. Elastica Elastic Instabil. (bar)	Simbolo Rotura (*) Burst Symbol (*)	Obs.:
	Vazia Empty		Cheia Full		psi	bar		Pressão Pressure		Dilatação Expansion	%			
	Total Total Expansion		Permanente Permanent Expansion		%	(bar)	(psi)	(l)						
	(lb)	(kg)	(kg)			(kg) (l)	(ml)		(ml)					
RR17152	---	9,835	36,600	26,87	---	---	---	91,60	---	6,00	22,3	---	B	
RR17397	---	9,795	36,530	26,84	---	---	---	93,00	---	8,00	29,8	---	B	
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
	---				---	---	---					---		
Especificação Min/ Min Specification				26,50				67,50			20,0			

Nota (1): para transformar kg de água em litros multiplicar por: 1,0040

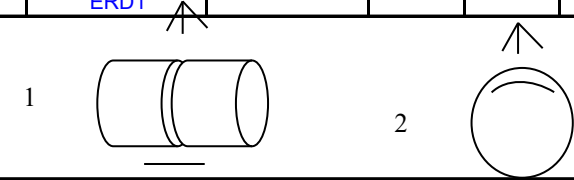
Note (1): to convert kg of water in litre multiply by:

Data: 11/02/2026 Operador: César Entidade Inspectora In-House Inspection Service Aprovado/Approved X
Date Lab Worker Inspector Rejeitado/Rejected

(*) O ensaio de rotura não deve provocar nenhuma fragmentação da garrafa. A fractura não deve fazer aparecer defeito caracterizado no metal.
/No fragmentation of the cylinder. The main fracture must not show any brittleness, i.e. the edges of the fracture must not be radial but must be at an angle to a diametral plane and display a reduction of area throughout their thickness. The fracture must not reveal a clear defect in the metal.

B -Boa fractura comprimento longo/Good fracture Long lenght **b** - Boa fractura comprimento curto/Good fracture short lenght **M** - Má fractura/Bad fracture

Qualidade e Ambiente/Quality and Environment

Ciente: Cliente:	LPG EQUIPMENT				Modelo: Type:	063G026				Lote nº Batch nº	0071/26			
Documento Execução: Execution Documente:	EN1442:2017				Classificação: Classification:	Class B		Documento Aceitação: Acceptable Document:	EN1442:2017					
Material Material	Proc. Soldadura Weiding Proc.	Chanfro Loggle	Espes. Radio. Radio.Thick. (mm)	Espes. Interp. Interpret. Thickness (mm)	Densidade Density	Ecrans (mm)	Sensibilidade Sensibility	IQI	Ug (mm)	Equipamento Equipment	Intensidade Intensity (mA)	Tensão Voltage (kv)	Filme Film	DFF 1 (mm)
P310NB	S.A.S S.A.W	C/ REBAIXO JOGGLE JOINT	8,3	5,0	>2,3	0,1	W15	13 FE EN	0,028	ERD1	10	144	KODAK MX125	770
Diâmetro Focal Focal Diameter (mm)	Tempo Exposição Exposition Time (s)	OBS							Téc. Tec.					
(3X3) 4,24	90									1	2			
Maquina Machine	Garrafa nº Cylinder nº	Soldadura Welding	Raio X X Ray	Interpret.	Decisão Decision	Tec.	OBS				Decisão Decision			
D1	RR17006	Circunferencial / Circumferential	0-1		-	1					Bom / Good		-	
D2	RR17010	Circunferencial / Circumferential	0-1		-	1					Aceitável/Aceptable		/	
D3	RR17014	Circunferencial / Circumferential	0-1		-	1					Reparar/Repair		+	
N1	RR17208	Circunferencial / Circumferential	0-1		-	1					Aceit.A Rep/Acep. A Rep.		x	
N1	RR17313	Circunferencial / Circumferential	0-1		-	1					Rejeitar/Reject		o	
											Amtrol-Alfa			
											Técnico	Dâmaso Dias		
											Technician			
											Data	11/02/2026		
											Date			
											Validado por:			
											Approved by:			
											Data			
											Date			

Nota 1/Note 1 min. DFO = DFF-ØC Cilindro / min. DSO = DSF-Øc Vessel
(ASME CODE) max. DOF = espessura + 4 /max. DOF = Thickness + 4mm

Chave de Interpretação / Interpretation Key		IIW	ISO 6520-1 / ISO 5817
INCLUSÕES GASOSAS/GAS INCLUSIONS	Esféricas/ <i>Pore</i>	Aa	2011
	Vermiculares/ <i>Worm-hole</i>	Ab	2016
INCLUSÕES SÓLIDAS/SOLID INCLUSIONS	Quaisquer/ <i>Any</i>	B	300
	Inclusões escória/ <i>slag inclusions</i>	Ba	301
	Alinhadas/ <i>aligned</i>	Bb	3011
	Alternadas/ <i>alternated</i>	Bc	3012
	Fluxo/ <i>Flux</i>	G	302
	Metais/ <i>Metallic</i>	H	304
	Oxidos/ <i>Oxide</i>	J	303
	Inclusões de tungsten/ <i>Tung. Inclusions</i>	T	3041
DESC. GEOMÉTRICAS/GEOMETRIC	Rebarbagem/ <i>Grinding</i>	Bd	604
	Bordos Queimados/ <i>Undercut</i>	F	501
	Sulcos superficiais/ <i>Intermittent undercut</i>	Fa	5012
	Sulcos na raíz/ <i>Shrinkage undercut</i>	Fb	5013
	Excesso de penetração/ <i>Excess Penetration</i>	Fd	504
	Excesso de metal/ <i>Excess weld metal</i>	Fc	502
	Abatimento na raíz/ <i>Root concavity</i>	Fe	515
	Abatimento na face/ <i>Face concavity</i>	-	511
	Def. mudança electr./ <i>Elect. change def.</i>	Be	517
	Cratera/ <i>Crater</i>	K	2024
	Expulsão de metal/ <i>Melt through</i>	L	602
	DESC. PLANARES/PLANNING DESCONT.	Fissura longitudinal/ <i>Longitudinal crack</i>	Ea
Fissura transversal/ <i>Transverse crack</i>		Eb	102
Fissura de cratera/ <i>Crater crack</i>		Ec	104
Falta de fusão/ <i>Lack of fusion</i>		C	401
Falta penetração/ <i>Lack of penetration</i>		D	402
Desalinhamento linear entre placas/ <i>Linear</i>		Da	5071
OUTROS/OTHER	Outras imperfeições/ <i>Miscellaneous</i>	Z	600



ArcelorMittal Bremen GmbH
Postfach
28222 BREMEN
Carl-Benz-Strasse 30
28237 BREMEN
Telefon 0421/6480
Telefax 0421/6482251

A02
CERTIFICATE

A03	Page: 01/ 02
20250054269-00	

Inspection certificate 3.1 EN 10204

A05 ORIGINATOR OF THE DOCUMENT
ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30, 28237 Bremen
zeugnisse.bremen@arcelormittal.com
Telefon 0421/6482813

A09 DISPATCH NOTE
DATE 04.08.2025
SHIP HAV PIKE

A08.1 MANUFACTURER'S ORDER NR **2585670**
DATE 17.04.2025
AGENCY'S ORDER NR. 0930299548027

A07 CUSTOMER'S ORDER NUMBER
169641-24/169641-24/27.2

A10 PART NUMBER
MP.CBP310.21870

A06.1 CUSTOMER
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.

Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal

A06.2 CONSIGNEE
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.

Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal

PRODUCT: **hot rolled pickled coil**
TERMS OF DELIVERY: **EN 10051 (2010)**
1/3 Toleranz einhalten

QUALITY: **P310NB** STANDARD: **Amtrol-Alfa CA003 Ed.10**

JITZ 1.88

ArcelorMittal Bremen GmbH, Postfach , 28222 BREMEN

AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.

Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal



ArcelorMittal Bremen GmbH
Postfach
28222 BREMEN
Carl-Benz-Strasse 30
28237 BREMEN
Telefon 0421/6480
Telefax 0421/6482251

A02 CERTIFICATE
A03 Page: 02 / 02
20250054269-00
Inspection certificate 3.1 EN 10204
A05 ORIGINATOR OF THE DOCUMENT
ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30, 28237 Bremen
zeugnisse.bremen@arcelormittal.com
Telefon 0421/6482813

A09 DISPATCH NOTE
DATE 04.08.2025
SHIP HAV PIKE
A08.1 MANUFACTURER'S ORDER NR **2585670**
DATE 17.04.2025
AGENCY'S ORDER NR. 0930299548027
A07 CUSTOMER'S ORDER NUMBER
169641-24/169641-24/27.2
A10 PART NUMBER
MP.CBP310.21870

A06.1 CUSTOMER
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.
Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal
A06.2 CONSIGNEE
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.
Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal

NOFER = CU+NI+CR+MO+V+NB

PRODUCT: hot rolled pickled coil QUALITY: P310NB STANDARD: Amtrol-Alfa CA003 Ed.10
TERMS OF DELIVERY: EN 10051 (2010)
1/3 Toleranz einhalten

JITZ 1.88

A08.2	B09	B10
ITEM	THICKNES	WIDTH
	mm	mm
27	2.18	1550.00

A08.2	B07.1	B07.1	B13	B07.2	CHEMICAL ANALYSIS																							
					ITEM	COILNO	PART	WEIGHT	HEAT	C71	C73	C72	C74	C75	C81	C77	C76	C83	C84	C78	C82	C79	C80	C85	As	Sn	Ceq_02	Nofer
								kg		C	Si	Mn	P	S	Cu	Al	N	B	V	Ti	Nb	Cr	Ni	Mo	%	%	%	%
27	549601	500	12140	032207	.1765	.0225	1.200	.0101	.0020	.0394	.0311	.0042	.0000	.0018	.0122	.0010	.0478	.0464	.0103	.0024	.0042	.3943	.1469					
		1	12140																									
TOTAL		1	12140																									

A08.2	B07.1	B07.1	B13	B07.2	TENSILE TEST										
					ITEM	COILNO	PART	WEIGHT	HEAT	C02	C04	C03	C11	C12	C13
								kg		PR	MAZ	Temp	yield p. strength	Re	Rm
					°	°C	MPa	MPa	%						
27	549601	500	12140	032207	90	F	20	387	530	23.5					
		1	12140												
TOTAL		1	12140												

We certify hereby that the delivery complies with the above mentioned specification.



BREMEN 05.08.2025

QUALITY DEPARTMENT
SITE EXPERT FOR INSPECTION
Witt

C02 test direction relating to rolling direction (0°= L; 90°= T)	C04 specimen condition V:aged F:fresh N:normalised
---	---



ArcelorMittal Bremen GmbH
Postfach
28222 BREMEN
Carl-Benz-Strasse 30
28237 BREMEN
Telefon 0421/6480
Telefax 0421/6482251

A02
CERTIFICATE

A03	Page: 01 / 03
20250052745-00	

Inspection certificate 3.1 EN 10204

A05 ORIGINATOR OF THE DOCUMENT
ArcelorMittal Bremen GmbH
Carl-Benz-Straße 30, 28237 Bremen
zeugnisse.bremen@arcelormittal.com
Telefon 0421/6482813

A09 DISPATCH NOTE
DATE 29.07.2025
SHIP FRI BERGEN

A08.1 MANUFACTURER'S ORDER NR **2586860**
DATE 12.05.2025
AGENCY'S ORDER NR. 0930307096027

A07 CUSTOMER'S ORDER NUMBER
169641-26/169641-26/27.9

A10 PART NUMBER
MP.CBP310.21870

A06.1 CUSTOMER
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.

Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal

A06.2 CONSIGNEE
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.

Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal

PRODUCT: **hot rolled pickled coil**
TERMS OF DELIVERY: **EN 10051 (2010)**
1/3 Toleranz einhalten

QUALITY: **P310NB** STANDARD: **Amtrol-Alfa CA003 Ed.10**

JITZ 1.88

ArcelorMittal Bremen GmbH, Postfach , 28222 BREMEN

AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.

Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
4805-026 GUIMARAES
Portugal



ArcelorMittal Bremen GmbH
 Postfach
 28222 BREMEN
 Carl-Benz-Strasse 30
 28237 BREMEN
 Telefon 0421/6480
 Telefax 0421/6482251

A02 CERTIFICATE
 A03 Page: 03 / 03
20250052745-00
 Inspection certificate 3.1 EN 10204
 A05 ORIGINATOR OF THE DOCUMENT
 ArcelorMittal Bremen GmbH
 Carl-Benz-Straße 30, 28237 Bremen
 zeugnisse.bremen@arcelormittal.com
 Telefon 0421/6482813

A09 DISPATCH NOTE
 DATE 0000626090
 29.07.2025
 SHIP FRI BERGEN
 A08.1 MANUFACTURER'S ORDER NR **2586860**
 DATE 12.05.2025
 AGENCY'S ORDER NR. 0930307096027
 A07 CUSTOMER'S ORDER NUMBER
 169641-26/169641-26/27.9
 A10 PART NUMBER
 MP.CBP310.21870

A06.1 CUSTOMER
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.
 Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
 4805-026 GUIMARAES
 Portugal
 A06.2 CONSIGNEE
AMTROL - ALFA METALOMECANICA S.A.
 Estrada Nacional 206, Km38 - BRITO
 4805-026 GUIMARAES
 Portugal

PRODUCT: hot rolled pickled coil QUALITY: P310NB STANDARD: Amtrol-Alfa CA003 Ed.10
 TERMS OF DELIVERY: EN 10051 (2010)
 1/3 Toleranz einhalten

JITZ 1.88

A08.2 ITEM	B09 THICKNES mm	B10 WIDTH mm
27	2.18	1550.00

A08.2 ITEM	B07.1 COILNO	B07.1 PART	B13 WEIGHT kg	B07.2 HEAT	TENSILE TEST						
					C02 PR °	C04 MAZ	C03 Temp °C	C11 yield Re MPa	C12 p. strength Rm MPa	C13 A _{80mm} %	
27	450548	500	12360	031613	90	F	20	363	507	26	
	450548	501	12380	031613	90	F	20	363	507	26	
	450548	502	12580	031613	90	F	20	363	507	26	
		8		105360							
TOTAL		8		105360							

We certify hereby that the delivery complies with the above mentioned specification.



BREMEN 30.07.2025

QUALITY DEPARTMENT
 SITE EXPERT FOR INSPECTION
 Witt

C02 test direction relating to rolling direction (0°= L; 90°= T)	C04 specimen condition V:aged F:fresh N:normalised
---	---